



ALEACIÓN EN AW 6060 (AlMgSi): Aluminio-Magnesio-Silicio
Equivalencias : España U.N.E. L - 3441
Alemania DIN AlMgSi 0.5

COMPOSICIÓN QUÍMICA (EN 573-3)

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros	Al
Min.	0.30	0.10	-	-	0.35	-	-	-	-	
Max.	0.60	0.30	0.10	0.10	0.60	0.05	0.15	0.10	0.15	Resto

PROPIEDADES MECÁNICAS (EN 755-2)

Estado	Espesor de la pared (mm)	Carga de rotura Rm (N/ mm ²)	Límite elástico Rp0.2 (N/mm ²)	Alargamiento A min (%)	Alargamiento A _{50mm} min (%)	Dureza Brinell (HB)
T5	e ≤ 5	160	120	8	6	60
	5 < e ≤ 25	140	100	8	6	60

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS A TEMPERATURA AMBIENTE DE 20°C

Módulo elástico (N/ mm ²)	Peso específico (g / cm ³)	Intervalo de fusión (°C)	Coefficiente de dilatación lineal (1/10 ⁶ K)	Conductividad térmica (W/mK)	Resistividad eléctrica a 20°C-μΩcm	Conductividad eléctrica %IACS	Potencial de disolución. (V)
68600	2.70	615 - 655	23.4	209	3.1	55.5	-0.80

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS:

- Resistencia a la corrosión : Muy buena
- Soldabilidad: Buena
- Conformabilidad: Buena
- Aptitud para el anodizado: Muy buena
- Maquinabilidad: Buena

APLICACIONES:

Perfiles para elementos arquitectónicos, carpintería metálica, pasamanos, molduras, embellecedores y similares, elementos resistentes de cajas de camión, industria química.